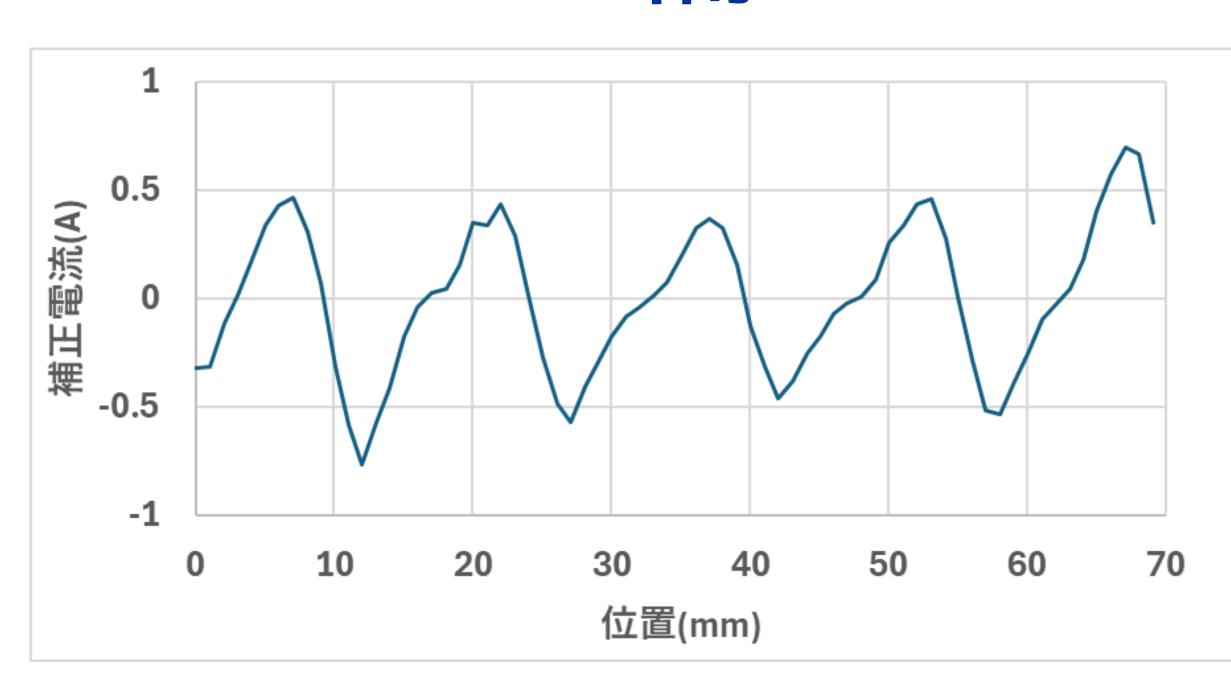
高推力リニアモータへの コギング補正制御



リニアモータの高速化・小型化・高精度化の課題

半導体関連装置や工作機械を高精度駆動する場合、高速化・小型化に有利なコ ア付きリニアモータには、マグネットとコア(鉄芯)の磁気吸引力によるコギング のために高精度化しにくいという課題がありました。通常磁石やコアのスキュー で対策しますが、Copley Controlsは制御面からアプローチしました。

エンコーダ補正テーブルの適用



- ・CMEにより、ホーム位置からモータを低速 駆動し、位置と指令電流を記録します。
- ・補正電流=指令電流とし、エンコーダ補正 テーブル使用を「有効」にします。

補正による速度変動・位置偏差の改善

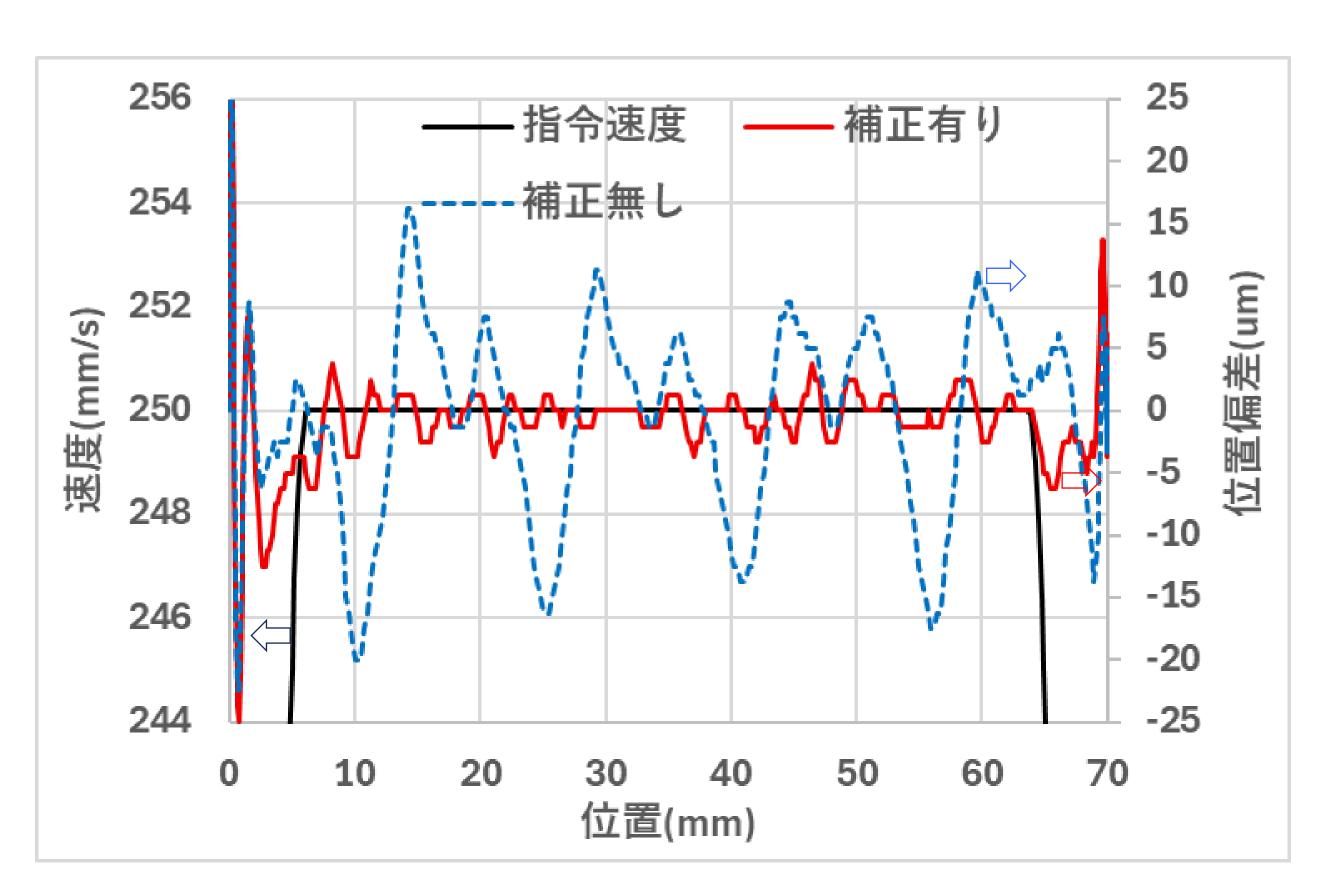
コア付きリニアモータに補正を適用した例です。 速度変動、位置偏差ともに大幅に改善しました。

	補正有り	補正無し
速度変動	±0.8%	±1.6%
位置偏差	±4um	±20um

位置に対する速度

256 指令速度 補正有り 補正無し 254 252 速度(mm/s) 250 246 244 位置(mm)

位置に対する位置偏差



NEOMAXエンジニアリング製Acc-max®1000を XEL-230-36で駆動した時のデータです。 (加速 1G、等速時 250mm/s、エンコーダ分解能1.25μm)

共同展示

NEOMAX

販売



NEOMAXエンジニアリング株式会社

青山特殊鋼株式会社